

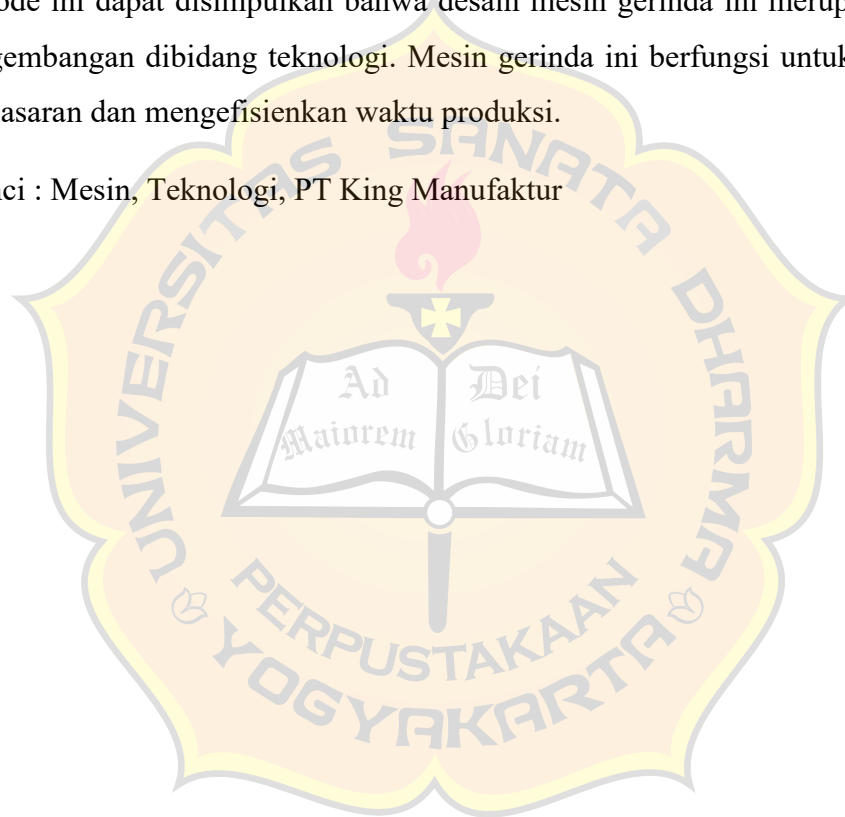
ABSTRAK

Permasalahan yang dibahas dalam perancangan ini adalah: (1) Bagaimana merancang dan membuat mesin *grinding* otomatis, dimana *man power* hanya mempersiapkan/*setting* dan mengambil *produk brake shoe*, serta hanya mengoperasikan mesin secara otomatis.

Tujuan penulisan ini adalah sebagai berikut: (1) Merancang mesin yang dapat memudahkan kerja *man power* dan mengefisienkan waktu produksi. Dalam satu *shift* dapat menghasilkan 20000 - 25000 pcs produk.

Metode yang digunakan pada perancangan mesin ini adalah metode morfologi. Dari metode ini dapat disimpulkan bahwa desain mesin gerinda ini merupakan salah satu pengembangan dibidang teknologi. Mesin gerinda ini berfungsi untuk mencapai target dipasaran dan mengefisienkan waktu produksi.

Kata Kunci : Mesin, Teknologi, PT King Manufaktur



ABSTRACT

The problems discussed in this design are: (1) How to design and make an automatic grinding machine, where man power only prepares / settings and takes the brake shoe product, and only operates the machine automatically.

The purpose of this writing is as follows: (1) Designing machines that can facilitate the work of man power and streamline production time. In one shift can produce 20000 - 25000 pcs products.

The method used in the design of this machine is the morphological method. From this method it can be concluded that the design of this grinding machine is one of the developments in the field of technology. This grinding machine serves to achieve the target in the market and streamline production time.

Keywords : Machinery, Technology, PT King Manufacture

